

BANOVA®

das leichteste Sperrholz der Welt





...groß in Holz!

Seit der Gründung 1947 wird das Unternehmen von der Familie Zumsteg geführt. So wurde Carl Götz, als Anbieter rund um das Thema Holz für Bauen & Wohnen, kontinuierlich zu einer der führenden Holzgroßhandlungen in Deutschland ausgebaut. Darüber hinaus ist Carl Götz weltweit im Import tätig und mit zahlreichen Standorten deutschlandweit hervorragend vernetzt.

Service, Qualität und Kompetenz vereinen sich unter einem Dach!



Andreas Popp

Mit guten Partnern schafft man mehr. Seit 1986 gehört Andreas Popp mit den Standorten in Auerbach und Kulmbach zur Carl Götz Unternehmensgruppe. Vorhandene Synergien zu nutzen und dem Holzverarbeitenden Handwerk, Betrieben des Baugewerbes, der Industrie, den Kunsthandwerkern und Spielzeugherstellern ein guter und zuverlässiger Partner zu sein, ist den Niederlassungen in Auerbach und Kulmbach ein Anliegen – seit beinahe 70 Jahren.



Stadelbauer Holzhandels GmbH

Der Marktführer im Holzhandel in der Region Offenburg. Seit 2015 ist das Unternehmen Teil der Carl Götz Unternehmensgruppe. Der Marktführer in der Region Offenburg versteht sich in erster Linie als Partner und Berater von Handwerkern, Bauherren und Renovierern. Ein anschauliches Beispiel für zeitgemäßes Bauen in Kombination mit der Funktionalität der einzelnen Holzmaterialien bietet die große Ausstellung direkt vor Ort. Das moderne Zuschnittszentrum ermöglicht bequemen Zuschnitt nach Maß individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt.



Holz Sturm

Partner mit Tradition. Gehört seit August 2016 zu der Carl Götz Unternehmensgruppe. Für die Industrie, Handwerk und Endverbraucher ist Holz Sturm der starke Partner im Allgäu und bietet alles, was Heimwerker, Bauherren, Umbauer und Sanierer an Holz für Haus und Garten benötigen. Besonders die moderne und großflächige Ausstellung zu Böden, Türen, Fassaden und Garten zeigt frische Ideen und gibt kreative und dekorative Anregungen für die einzigartige Gestaltung von Wohn- und Gartenlandschaften.



Holz Renner

Vielversprechende Partnerschaft. Das neueste Mitglied gehört seit Juni 2017 zur Carl Götz Unternehmensgruppe. Holz Renner am Standort Steißlingen vereint Produktvielfalt und Markenqualität. Vor allem im Türen und Boden Segment sowie im Holzwerkstoffbereich, ist das Unternehmen eine namhafte Adresse. Als feste Größe in der Region setzt Holz Renner auch auf die Nachhaltigkeit der Produkte.

INHALT

BANOVA® - das leichteste Sperrholz der Welt
Umweltaspekte
BANOVA® Superflex

Oberflächenveredelung
Verbinden
Verbinden und Formen
Allgemeine Hinweise

KOMPETENZ
SERVICE
QUALITÄT
SYMPATHIE
WISSEN
VERLÄSSLICHKEIT
KNOW-HOW
INNOVATIV
HOLZHANDEL
TRADITION
VERTRAUEN
NACHHALTIGKEIT
LÖSUNGSORIENTIERT
HOCHREGALLAGEN
VIELFALT
1947
ZUMSTEG

BANOVA®

das leichteste Sperrholz der Welt

BANOVA® eine hochwertige Leichtbauplatte für den Innenausbau. Eine Platte mit Charakter: Leicht, stark und flexibel – Dieser Werkstoff vereint ein minimales Gewicht mit einer hohen Stabilität. Und damit nicht genug! Um zusätzlichen Anforderungen Stand zu halten, wird BANOVA® mit verschiedenen Deckschichten kombiniert. In einem effizienten Prozess werden aus FSC®-zertifizierten Balsabäumen, leichte und stabile BANOVA® Platten hergestellt.

EIGENSCHAFTEN

Durch industrielle Kontrollen und Selektion der einzelnen Furnierschichten, wird eine gleichbleibende Produktqualität garantiert. Gegenüber konventionellen Platten, bieten BANOVA® Produkte unter unterschiedlichen Gesichtspunkten weitere Vorteile:

- Höhere Wirtschaftlichkeit durch geringere Betriebskosten
- Einfaches Handling in der Produktion und Logistik
- Großflächige Bauteile – geringes Gewicht
- Einfache Verarbeitung und Kombination mit anderen Werkstoffen

ANWENDUNG

BANOVA®- so vielseitig wie die Eigenschaften – so unterschiedlich sind deren Einsatzmöglichkeiten:

- Möbel- und Innenausbau
- Bühnen- und Kulissenbau
- Modellbau
- Messe- und Ladenbau
- Innenausbau für Fahrzeuge, Yachten und Schiffe
- Präsentation und Display (POS/POP)

UMWELTASPEKTE

Nachhaltigkeit und Umweltschutz

DER HERSTELLER

Der Hersteller ist als weltweit tätiges Unternehmen Teil der Schweiter Technologies AG mit Geschäftsstellen in Europa, Amerika, Indien, China und Papua-Neuguinea. Das Unternehmen leistet seit fast 70 Jahren Pionierarbeit in der Leichtbau-Technologie. Ihre Marken stehen für nachhaltige, leichte, ressourcenschonende und qualitativ hochwertige Kernmaterialien und Platten.

SICHERHEIT, GESUNDHEIT UND NACHHALTIGKEIT

Der konsequente und nachhaltige Umweltschutz nimmt bei der Herstellung von BANOVA® einen besonders hohen Stellenwert ein. Es gilt, den Bestand an natürlichen Ressourcen zu wahren. Aus diesem Grund verpflichtet sich das Unternehmen, weit über die geltenden Bestimmungen hinaus, kontinuierliche Verbesserungen beim Umweltschutz einzuführen.

Das Unternehmen betreibt mehrere tausend Hektar FSC®-zertifizierte Balsaholzplantagen in Ecuador und Papua-Neuguinea. In allen Belangen ist das Unternehmen geprägt von einer spürbaren Senkung der Umweltbelastung, Schonung natürlicher Ressourcen sowie das wirtschaftliche, soziale und ökologische Wohl der Gemeinden, in denen es tätig ist.



BANOVA® PLUS - ROHPLATTE

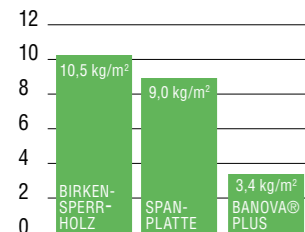
Große Leistung bei kleinem Gewicht

BANOVA® PLUS ist das weltweit leichteste Sperrholz. Der Kern besteht aus Balsa und die Plattenoberfläche ist mit einem regional verfügbaren, leichten Hartholz veredelt. Die gezielte Auswahl an Rohmaterialien, macht das Deckfurnier bei BANOVA® PLUS besonders dünn, resistent und hochwertig. Eine durchdachte Platte die in der Verarbeitung als auch im Einsatz große Vorteile mit sich bringt:

- Gewichtsreduktion von 50-70% gegenüber konventionellen Holzplatten
- Hohe Wärmedämmung
- Gute Klebeeigenschaften und Natürlichkeit
- Einfachste Verarbeitung aufgrund der hochwertigen und homogenen Verklebung.
- Weiterverwendung von bestehenden Werkzeugen und Verbindungslösungen

PLATTENGEWICHT IM VERGLEICH

Platte mit 15 mm Stärke.



ÖBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT

BANOVA® ist ein Naturprodukt und weist daher natürliche Farbschwankungen sowie Merkmale auf. Die beidseitig glatt geschliffenen Platten bestehen aus einer Vorder- und Rückseite. Die Plattenseiten unterscheiden sich aufgrund der zusammengesetzten Furniere durch die typischen Holzmerkmale in ihrer Farbe und teilweise durch gespachtelte Fugen.

Weitere Details zur Oberflächenbeschaffenheit sind auf Anfrage erhältlich.

DECKSCHICHTEN

Nichts ist unmöglich! Sie suchen eine Platte mit besonderen Eigenschaften? In Kombination mit verschiedenen Deckschichten wie Aluminium, Hartholz furnier, MDF/HDF, HPL oder Birken sperrholz kann jede Platte gezielt hinsichtlich Steifigkeit, Belastbarkeit, Schlagfestigkeit, Kratzresistenz und optischer Erscheinungen optimiert werden. Die Veredelung erfolgt durch Industrie- und Vertriebspartner.

ANWENDUNG

Unbegrenzte Gestaltungsmöglichkeiten mit Leichtigkeit

BANOVA® PLUS auf einen Blick

- Homogene, hochwertige Schleifqualität
- Hohe Formstabilität dank symmetrischem Aufbau und hochwertiger PU-Kaltverklebung
- Hochwertige Oberfläche zur Beschichtung mit Folie, CPL, Tapete, sowie direkte Lackierung oder Anstrich
- Natürliches Holz aus verantwortungsvollen Quellen FSC® MIX

ANWENDUNGEN

- Leichte und mobile Möbel
- Innenverkleidungen
- Formstabile Türen und Schiebewände
- Theken und Korpusse
- Dekorative Fronten, Wände und Decken
- Verkaufs- und Präsentationsaufsteller (POS/POP)
- Mobile Präsentationswände

LAGERPROGRAMM

BANOVA® PLUS - ROHPLATTE

Verklebungsqualität: DIN EN 314, Klasse 3, „marine grade“, Kochwasserfeste Verklebung (WBP), Formaldehydfreie Verklebung (NAF)

Format in mm	Stärke in mm	Gewicht Kg/m²	Schichtanzahl
1220 x 3050	12	3,0	5
	15	3,4	5
	18	4,5	5
	25	5,1	7
	30	6	7
	40	8	9
	50	10	11

Format 1220 x 2440 mm auf Anfrage.

BANOVA® PLY

Verklebungsqualität: DIN EN 314, Klasse 3, „marine grade“, Kochwasserfeste Verklebung (WBP), Formaldehydfreie Verklebung

Format in mm	Stärke in mm	Gewicht Kg/m²	Schichtanzahl	Stück/Palette
1220 x 3050	10	2,1	3	95
	12	3,0	5	79
	15	3,4	5	63
	18	4,5	5	52
	25	5,1	7	38
	30	6	7	31
	40	8	9	23
	50	10	11	19



BANOVA® SUPERFLEX - ROHPLATTE

Das flexibelste Sperrholz der Welt

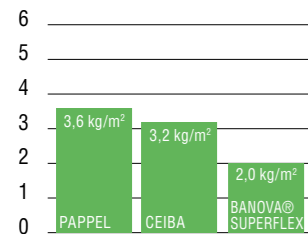
Hochflexibel - leicht – stark: Dieses Biegesperrholz zeichnet sich durch kleinste Biegeradien bei geringstem Gewicht und maximaler Plattenstärke aus. Eine neue, textile Mittellage macht BANOVA® SUPERFLEX extrem flexibel und lässt sich aufgrund der geringen Rückstellkraft der Deckschichten zu dauerhaft formstabilen Komponenten verkleben. Radien von bis 40mm ist für diese Platte kein Problem und das bei gleichbleibender Oberflächenqualität. Lassen Sie Ihrer Fantasie freien Lauf. In nur wenigen Arbeitsschritten lassen sich gekrümmte Elemente, organische Formen und natürliche Wellenmuster herstellen.

DECKSCHICHTEN

Zur Fertigung von Formteilen wird BANOVA® SUPERFLEX mit steifen Deckschichten wie HPL, HDF oder Hartholz furnier verklebt. Diese bieten die benötigte Kratz- und Schlagfestigkeit und sind in der Regel dekorativ.

PLATTENGEWICHT IM VERGLEICH

Platte mit 8 mm Stärke.



ANWENDUNG

Flexibler biegen und formen

BANOVA® SUPERFLEX - Auf einen Blick

- Vielfältiger Einsatz dank leichter Form- und Verarbeitbarkeit
- Einfache Verarbeitung und Handling ohne spezielle Werkzeuge und Maschinen
- Verformung in S-Form bei beidseitig ausgezeichneter Oberflächenqualität
- Herausragende Oberflächenqualität bei Verklebung in Membranpresse
- Natürlich gleichmäßig geformte Oberflächen - keine Segmentierung wie bei anderen Werkstoffen
- Fugenlos durchlaufendes Kernmaterial bringt ausgezeichnete Oberflächengüte
- Holz aus verantwortungsvollen Quellen - FSC® zertifiziert

ANWENDUNGEN

- Möbelbau
- Innenausbau für Fahrzeuge, Yachten und Schiffe
- Messestand- und Ladenbau
- Ultraleichte stapelbare Möbel
- Abgerundete Möbelteile oder Dekoelemente
- Dekorative Abdeckungen
- Organisch geformte Innenausstattung

... fast alles ist möglich.

LAGERPROGRAMM

BANOVA® SUPERFLEX

Verklebungsqualität: DIN EN 314, Klasse 3, „marine grade“, Kochwasserfeste Verklebung (WBP), Formaldehydfreie Verklebung (NAF)

Format in mm	Stärke in mm	Gewicht Kg/m²	Schichtanzahl
1220 x 2440	8	2,0	2
2440 x 1220			

BANOVA® FLEX

Biegesperrholz, Verklebungsqualität: DIN EN 314, Klasse 3, „marine grade“, Kochwasserfeste Verklebung (WBP), Formaldehydfreie Verklebung

Format in mm	Stärke in mm	Gewicht Kg/m²	Schichtanzahl	Stück/Palette
1220 x 2440	10	2,3	3	95
2440 x 1220			3	

Format 3050 x 1220 mm auf Anfrage

OBERFLÄCHENVEREDELUNG

Der Kreativität keine Grenzen gesetzt

Ob steif, fest, schlagbeständig oder kratzfest – Durch das Aufbringen von unterschiedlichen Deckschichten lässt sich jeder Wunsch hinsichtlich Eigenschaft, Textur und Farbe erfüllen.

BESCHICHTEN

Die Veredelung mit Deckschichten wie Hartholz Furnieren, HDF, HPL, CPL und Aluminium kann auf bestehenden Beschichtungsanlagen erfolgen. Wichtig dabei ist die Einhaltung des empfohlenen Pressedrucks von 2,5 kg/cm².

STREICHEN UND TAPEZIEREN

Sowohl Oberflächen als auch Kanten lassen sich leicht streichen, spachteln und tapezieren. Beachten Sie hierbei, dass bei der Grundierung je nach Anforderung an die fertige Oberfläche, ein erhöhter Materialverbrauch einzuberechnen ist.



LAGERWARE

Weitere Dekore auf Anfrage möglich

BANOVA® CPL 0,8mm belegt in grau

Verklebungsqualität: DIN EN 314, Klasse 3, „marine grade“, Kochwasserfeste Verklebung (WBP), Formaldehydfreie Verklebung, **andere Dekore auf Anfrage erhältlich**

Format in mm	Stärke in mm	Gewicht Kg/m ²	Schicht-anzahl	Stück/Palette
3030 x 1200	10	2,1+3,4	3+2	95
	12	3,0+3,4	5+2	79
	15	3,4+3,4	5+2	63
	18	4,5+3,4	5+2	52
	25	5,1+3,4	7+2	38
	30	6,0+3,4	7+2	31
	40	8,0+3,4	9+2	23
	50	10+3,4	11+2	19

BANOVA® CPL 0,8mm belegt in weiß

Verklebungsqualität: DIN EN 314, Klasse 3, „marine grade“, Kochwasserfeste Verklebung (WBP), Formaldehydfreie Verklebung, **andere Dekore auf Anfrage erhältlich**

Format in mm	Stärke in mm	Gewicht Kg/m ²	Schicht-anzahl	Stück/Palette
3030 x 1200	10	2,1+3,4	3+2	95
	12	3,0+3,4	5+2	79
	15	3,4+3,4	5+2	63
	18	4,5+3,4	5+2	52
	25	5,1+3,4	7+2	38
	30	6,0+3,4	7+2	31
	40	8,0+3,4	9+2	23
	50	10+3,4	11+2	19

BANOVA® HDF 1,6mm belegt

Verklebungsqualität: DIN EN 314, Klasse 3, „marine grade“, Kochwasserfeste Verklebung (WBP), Formaldehydfreie Verklebung, Endstärke +3,2mm

Format in mm	Stärke in mm	Gewicht Kg/m ²	Schicht-anzahl	Stück/Palette
3030 x 1200	10	2,1+5,6	3+2	95
	12	3,0+5,6	5+2	79
	15	3,4+5,6	5+2	63
	18	4,5+5,6	5+2	52
	25	5,1+5,6	7+2	38
	30	6,0+5,6	7+2	31
	40	8,0+5,6	9+2	23
	50	10+5,6	11+2	19

KOMMISSIONSWARE

Lieferzeit: 2-3 Wochen

BANOVA® Grundierfolie weiß 80g

Verklebungsqualität: DIN EN 314, Klasse 3, „marine grade“, Kochwasserfeste Verklebung (WBP), Formaldehydfreie Verklebung

Format in mm	Stärke in mm	Gewicht Kg/m ²	Schicht-anzahl	Stück/Palette
3030 x 1200	10*	2,1+0,65	3+2	95
	12*	3,0+0,65	5+2	79
	15*	3,4+0,65	5+2	63
	18*	4,5+0,65	5+2	52
	25*	5,1+0,65	7+2	38
	30*	6,0+0,65	7+2	31
	40*	8,0+0,65	9+2	23
	50*	10+0,65	11+2	19

BANOVA® HDF 1,6mm belegt, grundiert U1901 weiß

Verklebungsqualität: DIN EN 314, Klasse 3, „marine grade“, Kochwasserfeste Verklebung (WBP), Formaldehydfreie Verklebung, Endstärke +3,2mm

Format in mm	Stärke in mm	Gewicht Kg/m ²	Schicht-anzahl	Stück/Palette
3030 x 1200	10*	2,1+5,6	3+2	95
	12*	3,0+5,6	5+2	79
	15*	3,4+5,6	5+2	63
	18*	4,5+5,6	5+2	52
	25*	5,1+5,6	7+2	38
	30*	6,0+5,6	7+2	31
	40*	8,0+5,6	9+2	23
	50*	10+5,6	11+2	19

BANOVA® Edelfurniert

Verklebungsqualität: DIN EN 314, Klasse 3, „marine grade“, Kochwasserfeste Verklebung (WBP), Formaldehydfreie Verklebung, alle Holzarten möglich, Enddicke ca. +1,2 mm je nach Furnier

Format in mm	Stärke in mm	Gewicht Kg/m ²	Schicht-anzahl	Stück/Palette
3030 x 1200	10*	2,1+1,9	3+2	95
	12*	3,0+1,9	5+2	79
	15*	3,4+1,9	5+2	63
	18*	4,5+1,9	5+2	52
	25*	5,1+1,9	7+2	38
	30*	6,0+1,9	7+2	31
	40*	8,0+1,9	9+2	23
	50*	10+1,9	11+2	19

(Jede Holzart und Furnierstärke möglich.)

VERBINDEN

Business as usual

Einzelteile lassen sich mit BANOVA® mit allen gängigen Methoden aus der Holzverarbeitung schnell und einfach verbinden.

KLEBEN

Kleben ist eine der effizientesten Verbindungstechniken und bestens geeignet, um BANOVA® mit anderen Materialien zu verbinden. Bestehende Werkzeuge und Klebstoffe aus der Holzverarbeitung können mühelos verwendet werden.

DÜBEL, LAMELLO, FEDER, STECKVERBINDUNGEN

Zur punktgenauen Positionierung sowie der dauerhaften Verklebung kommen meist Dübel, Lamello (Holzlamelle), Federn oder Steckverbindungen zum Einsatz. Das präzise Ausfräsen und Bohren erfolgt mit Handmaschinen oder CNC. Die Verbindungen sind formschlüssig, vibrationsbeständig und dauerhaft.

SCHARNIERE UND BESCHLÄGE

Alle gängigen Topfbandscharniere für die Schnellmontage mit Aufspreizmechanismus können eingesetzt werden. Darüber hinaus ist eine Montage mit einer optimierten Schraube von KVT/BOSSARD möglich.

SCHRAUBEN

Schrauben mit BANOVA® - ohne Vorbohren, Ansenken und Spaltgefahr. Mit einer Spanplattenschraube lassen sich BANOVA® Platten schnell und effizient verbinden. Eine leichte und effiziente Lösung: Zusammen mit KVT/BOSSARD wurde die

Schraube ecosyn®-PXL entwickelt. Diese neue Schraube ermöglicht es, die Auszugkraft von 40 kg auf eine Einschraubtiefe von nur 10 mm zu konzentrieren.

EXOSYN (R) - PXL SCHRAUBE

Die zum Patent angemeldeten ecosyn(R)-PXL Schrauben bieten in Verbindung mit Standard-Möbelverbindern, eine einfache Lösung zum Verschrauben von Leichtbauplatten. Die spezielle Gewindeform der Schraube gewährleistet eine maximale Ausreiß- und Vibrationsfestigkeit. Für die Montage wird kein spezielles Werkzeug oder Vorbohren gefordert zudem ist ein Überdrehen der Schraube ausgeschlossen.

Vorteile:

- Frei wählbare Positionierung und wiederverwendbar
- Hervorragende Ausreiß- und Vibrationsfestigkeit (>400 N bei 10 mm Einschraubtiefe)
- Einfaches Schraubensetzen ohne Aufspalten oder Überdrehen
- Äußerst vielseitige Anwendung in Topfverbindern und verschiedenen Beschlägen, zum Aufschrauben, auch in Kombination mit anderen Verbindungsmitteln wie Dübel
- Keine speziellen Werkzeuge oder Maschinen nötig
- In Längen von 15 und 25 mm lieferbar
- Sonderlängen auf Anfrage



VERARBEITEN UND FORMEN

BANOVA® ist Holz

BANOVA® ist ein Vollholzmaterial! Daher lässt sich BANOVA® mit den üblichen Holzverarbeitungswerkzeugen und Maschinen verarbeiten.

SÄGEN

Aufgrund der geringen Dichte erreichen Sie mit BANOVA® eine bis zu 30% höhere Bearbeitungsgeschwindigkeit. Zur Verarbeitung werden vorhandene Sägen, Laser-Cutter und CNC-Fräsen mit herkömmlichen Werkzeugen eingesetzt.

BOHREN UND FRÄSEN

Um präzise Resultate zu erzielen, kommen gut geschärfte Bohrer und Fräswerkzeuge bei hoher Schnittgeschwindigkeit zum Einsatz.

SCHLEIFEN

Aufgrund der eben geschliffenen Oberfläche, lässt sich BANOVA® mit den gängigen Schleifmitteln für Holz verarbeiten und direkt beschichten. Für ein optimales Schleifresultat ist auf eine effiziente Staubabsaugung zu achten.

BIEGEN UND FORMEN

BANOVA® SUPERFLEX ist im wörtlichen Sinn flexibel. Die poröse Struktur von Balsa unterstützt ein einfaches Formen von Krümmungen. Dabei lassen sich Radien, auch in S-Form von bis zu 40 mm formen. Einfach und schnell gelingt die Verklebung im Vakuumsack oder in der Membranpresse auf einer Negativform mit gleichmäßigem, flächigem Anpressdruck.

LAGERPROGRAMM

EXOSYN (R) - PXL SCHRAUBE

Länge in mm	Durchmesser in mm	VPE Stück/Packung
15	4,2	1000
25	4,2	1000



ALLGEMEINE HINWEISE

Was Sie vor der Verarbeitung beachten sollten

TRANSPORT

BANOVA® ist leicht! Ein Argument das auch beim Transport wesentliche Vorteile mit sich bringt. Durch das geringe Gewicht lässt sich das Transportvolumen von Transportfahrzeugen und Containern voll ausnutzen. Zudem können einzelne Platten problemlos von einer Person getragen werden.

VERPACKUNG

BANOVA® wird auf Paletten mit schützenden Deck- und Bodenplatten geliefert. Eine Kunststoffolie schützt das hygroskopische Material vor kurzfristiger Feuchtigkeitseinwirkung.

HANDHABUNG

Damit die Kanten und Oberflächen nicht beschädigt werden, müssen die einzelnen Platten vorsichtig behandelt werden. Paletten können in der Regel mittels Gabelstapler auf- und abgeladen werden. Die Vereinzelnung von Platten soll manuell oder mit geeigneten Vereinzelnungsanlagen erfolgen, welche die Platten mit Vakuum anheben. Verschieben von Kanten auf der Plattenoberfläche oder der direkte Einsatz der Staplergabel kann zu Oberflächenschäden führen.

LAGERUNG

Es wird empfohlen BANOVA® Paletten im geschlossenen Stapel flach in einem überdachten, trockenen Raum zu lagern. Der Untergrund muss flach und tragfähig sein. Es dürfen maximal drei Paletten aufeinander gestapelt werden. Geöffnete Paletten sind jeweils wieder mit einer Deckplatte vor Schmutz und Feuchtigkeit zu schützen.

AKKLIMATISIERUNG

BANOVA® ist vor Montage und Oberflächenbehandlung unter Temperatur- und Feuchtigkeitsbedingungen zu lagern, die dem Einsatzort entsprechen. In beheizten Räumen dauert die Akklimatisierung in der Regel eine Woche. Ohne Akklimatisierung reduziert sich die Formstabilität der Platte.

VERWERTUNG

Sperrholz hat in der Praxis eine lange wirtschaftliche Nutzungsdauer und es kann in verschiedener Weise verwertet werden. Aufgrund unterschiedlicher Gesetzgebungen weichen die Methoden in den einzelnen Ländern voneinander ab.

BANOVA® kann außerdem als Rohmaterial für Spanplatten wieder in den Holzkeislauf zurückgeführt werden. Unbehandelte Plattenabschnitte und Späne von BANOVA® gelten als Restholz und können in Restholzfeuerungen in Schreinereien verbrannt werden. Mit Anstrichen, Beschichtungen oder Imprägnierungen behandelte Platten gelten grundsätzlich als Altholz. Dieses Material wird je nach Verunreinigung in Altholzfeuerungen, Zementwerken oder Kehrichtverbrennungsanlagen entsorgt.

Technische Datenblätter auf Anfrage.

MUSTERBOX - DIE LEICHTE

Freuen Sie sich auf eine große Auswahl an Muster in unserer Musterbox „Die Leichte“:

- BANOVA PLY
- BANOVA PLUS
- BANOVA FLEY
- BANOVA SUPERFLEX
- BANOVA Edelfurniert
- BANOVA CPL belegt grau
- BANOVA CPL belegt weiß
- BANVOA HDF 1,6 mm
- BANOVA HDF 1,6 mm + Papier
- BANOVA Papier 80 gr.

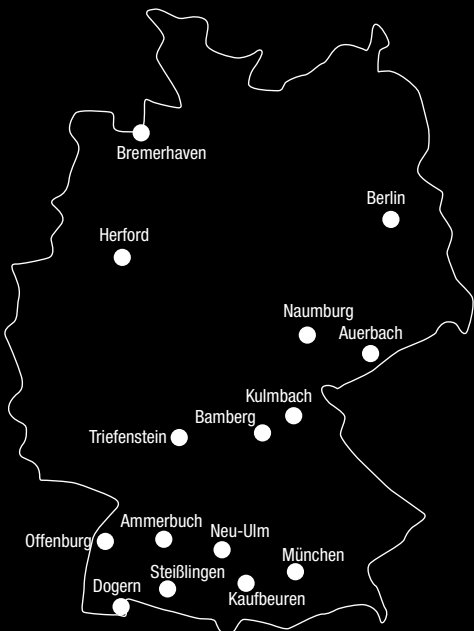
Machen Sie sich ein besseres Bild. Um Ihnen zu zeigen welche Beschläge bei BANOVA möglich sind, wurden die Musterplatten „Edelfurniert und CPL belegt grau“ mit folgenden Beschlägen ausgestattet:

- Topfband
- Kreuzplatte
- Schrankverbinder
- Schiebetürbeschlag
- Aufhängehaken
- Spreizmuffe
- Führungsschienen
- Schiebetürbeschlag von Schraubfronten
- Schrauben

Ergänzt wird unsere Musterbox mit den Spezialschrauben „exosyn (R) - PXL“ der Firma KVT zu je einem Satz von 5 Stück.

- 15 mm x Ø 4,2 mm
- 25 mm x Ø 4,2 mm





Wir sind für Sie da.

Zentrale

Carl Götz in Neu-Ulm

Otto-Renner-Straße 15
89231 Neu-Ulm
Fon: 0731/7048-0
Fax: 0731/7048-777
E-Mail: neu-ulm@carloetz.de

Carl Götz in Ammerbuch

Hagenring 7
72119 Ammerbuch-Altlingen
Fon: 07032/7807-0
Fax: 07032/7807-11
E-Mail: ammerbuch@carloetz.de

Carl Götz in Bamberg

Benzstraße 1
96052 Bamberg
Fon: 0951/6057-0
Fax: 0951/6057-79
E-Mail: bamberg@carloetz.de

Carl Götz in Berlin

Großbeerenstraße 144
12277 Berlin
Fon: 030/6840930
Fax: 030/7414070
E-Mail: berlin@carloetz.de

Carl Götz in Dogern

Gewerbestraße 17
79804 Dogern
Fon: 07751/8372-0
Fax: 07751/8372-20
E-Mail: dogern@carloetz.de

Carl Götz in Herford

Homburgstraße 181
32049 Herford-Falkendiek
Fon: 05221/18715-0
Fax: 05221/18715-80
E-Mail: herford@carloetz.de

Carl Götz in München

Am Werbering 2
85551 Kirchheim
Fon: 089/9048310
Fax: 089/9039019
E-Mail: muenchen@carloetz.de

Carl Götz in Naumburg

Graf-Stauffenberg-Straße 16
06618 Naumburg
Fon: 03445/7191-0
Fax: 03445/7191-11
E-Mail: naumburg@carloetz.de

Carl Götz in Triefenstein

Bahnhofstraße 12
97855 Triefenstein-Trennfeld
Fon: 09395/88-0
Fax: 09395/88-88
E-Mail: triefenstein@carloetz.de

Andreas Popp in Auerbach

Am Jahnsbacher Berg 7
09392 Auerbach
Fon: 03721/2901-0
Fax: 03721/2901-33
E-Mail: auerbach@holz-popp.de

Andreas Popp in Kulmbach

Gummistraße 15
95326 Kulmbach
Fon: 09221/5003-0
Fax: 09221/5003-33
E-Mail: kulmbach@holz-popp.de

Stadelbauer in Offenburg

In der Spöck 3
77656 Offenburg
Fon: 0781/6108-0
Fax: 0781/6108-80
E-Mail: info@stadelbauer.com

Holz Renner Steißlingen

Eichenstraße 9
78256 Steißlingen
Fon: 07738/9277-0
Fax: 07738/9277-77
E-Mail: info@holz-renner.de

Holz Sturm Kaufbeuren

Julius-Probst-Str. 10
87600 Kaufbeuren
Fon: 08341/9045-0
Fax: 08341/9045-99
E-Mail: info@holz-sturm.de

Importlager Bremerhaven

Fon: 0731/7048-0
Fax: 0731/7048-777
E-Mail: neu-ulm@carloetz.de

Importlager Baltikum

Fon: 0731/7048-0
Fax: 0731/7048-777
E-Mail: neu-ulm@carloetz.de



Geschäftsführung:
Philipp Zumsteg,
Maximilian Zumsteg,
Christoph Zumsteg,
Jochen Fraas (Stadelbauer)